

VD500



ROBUSTE
Cuve rotomoulée,
usage intensif

TURBINE-RÂPE
Idéale pour évacuer facilement
les déchets des eaux de cuisine

PUISSANTE
Relève à
8 m de hauteur



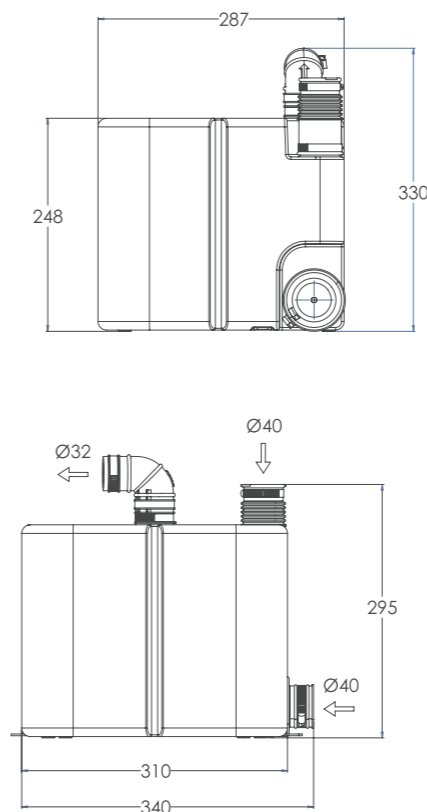
VD500

NOUVEAU
Spéciale usage commercial

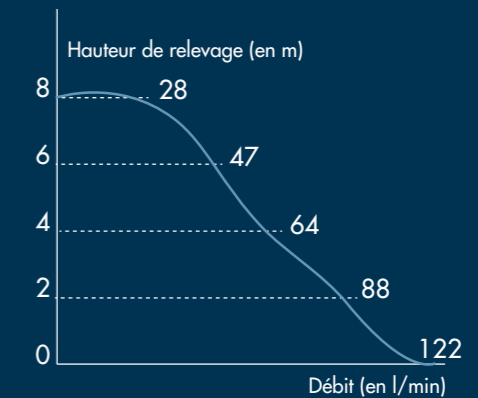
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'entrées : 4
- Diamètre des entrées : 40 mm
- Diamètre de sortie : 32 mm
- Hauteur d'enclenchement : 100 mm
- Température admissible : **90°C** (max 30 min.)
- Puissance : 610 W
- Classe : I
- Dimensions : 340x287x295 mm
- Poids : 8,5 kg
- Livré avec clapet anti-retour

SCHÉMAS TECHNIQUES



COURBE DE PERFORMANCES



VUES TECHNIQUES



- 1 4 positions de raccordement (livrée avec 2 manchons de raccordement pour 1 entrée haute et 1 entrée basse)
- 2 Cuve rotomoulée, épaisseur 5 mm, grande résistance et compacte
- 3 Accès facilité à la râpe grâce à un démontage rapide du corps de pompe
- 4 Équipée d'un moteur ultra puissant



LA NOTICE



POUR COMMANDER
VD500 : FRVD500P9124