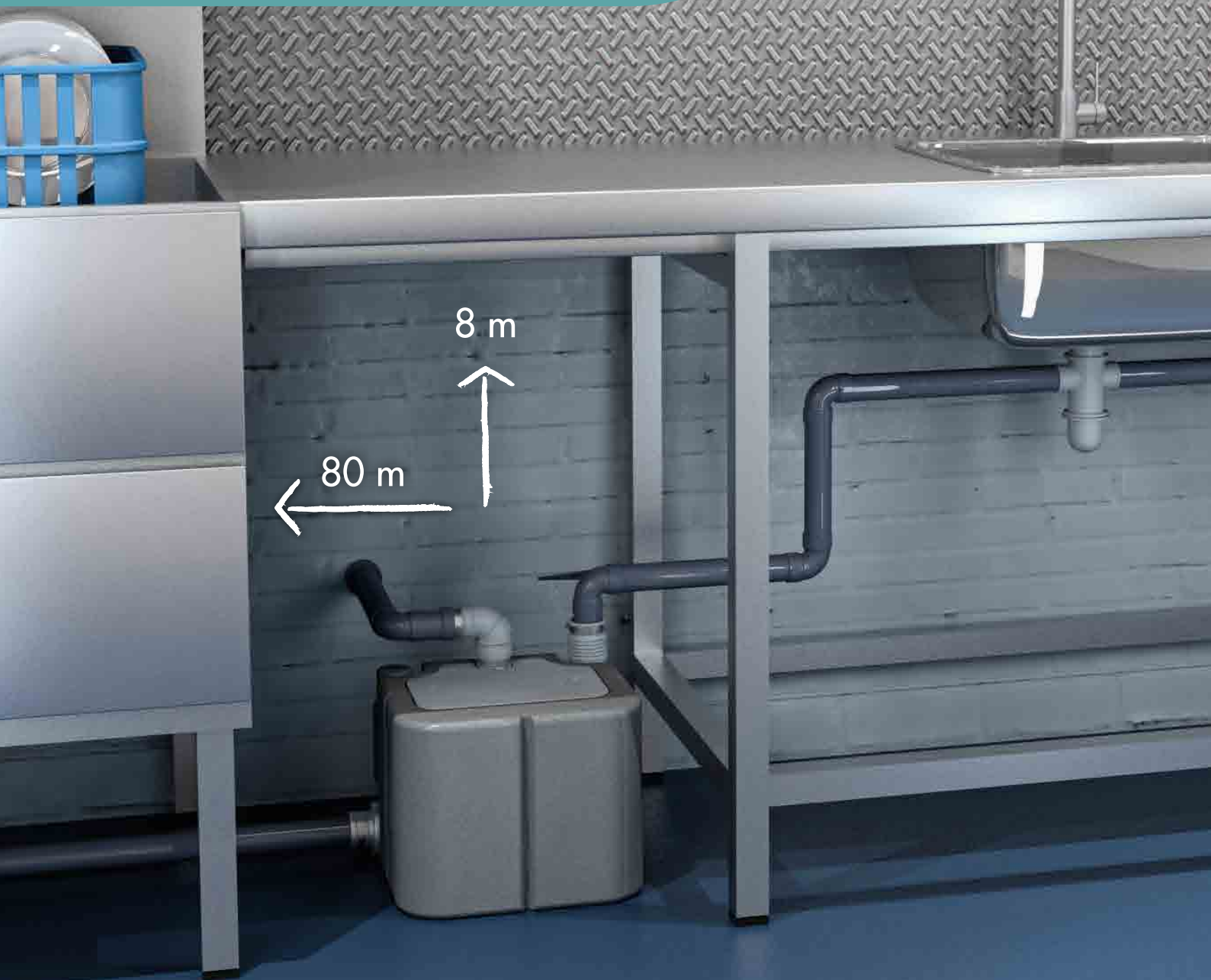


VD120Pro

POMPE DE RELEVAGE SPÉCIALE
USAGE COMMERCIAL ÉQUIPÉE
D'UNE "TURBINE-RÂPE"

NOUVEAUTÉ

Disponible
2^e trimestre
2021



ROBUSTE

Cuve rotomoulée
et grande résistance

AVEC TURBINE-RÂPE

Idéal pour évacuer
facilement les déchets
des eaux de cuisine

HAUTES PERFORMANCES

Relève à plus de 8 m
de hauteur



LES POMPES DE RELEVAGE SANITAIRES



PRÉVUE POUR UN USAGE COMMERCIAL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

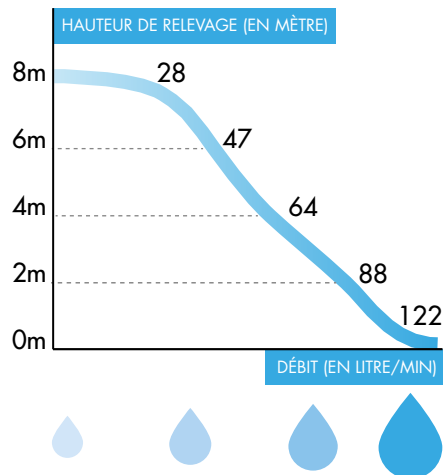
- Dimensions : 340x295x287 mm
- Puissance : 600 W
- Classe 1
- Poids : 8,5 kg
- Diamètre de sortie : 32 mm
- 4 positions de raccordement possibles diamètre 40 mm*
- Cuve grande capacité pour un usage intensif
- Cuve rotomoulée épaisseur de 5 mm, grande résistance aux chocs
- Déclenchement : 100 mm
- Température admissible : **90°C** pendant 30 min

VUES TECHNIQUES



* livré avec 2 manchons de raccordement pour 1 entrée haute et 1 entrée basse.

COURBE DE PERFORMANCES



SCHÉMAS TECHNIQUES

