

VD700

STATION DE RELEVAGE



EFFICACE

Raccorde toute une maison

PUISSANTE

Double broyage par turbine et râpe

PRATIQUE

4 entrées avec diamètres différents



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Diamètre de refoulement: 50 mm ext
- Diamètre des entrées EU/EV:
1 entrée 40/50 mm ext ; 3 entrées 40/50/100/110 mm ext
- Ventilation: 50 mm ext
- Volume de la cuve: 32 L
- Alimentation: 220 - 240 V/50Hz
- Consommation moteur: 1500 W
- Classe 1
- Poids net (accessoire inclus): 16 kg
- Température moyenne des eaux entrantes: 35 °C
- Température maximale des eaux entrantes:
70 °C par intermittence (max 5 min)
- Indice de protection: IP 67
- Norme EN 12050-1
- 1 clapet anti-retour intégré
- Alarme visuelle sur l'appareil
- Alarme déportée de série

VUE TECHNIQUE



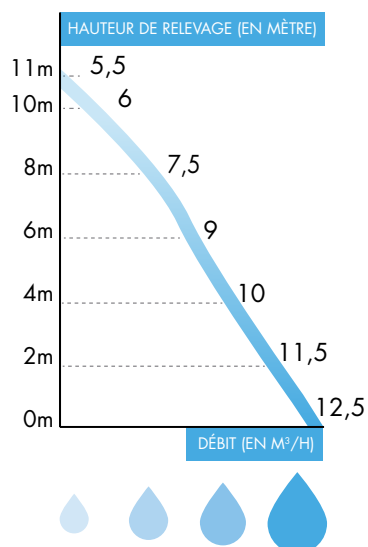
Clavier électronique et alarme intégrés



Alarme déportée de série

4 entrées de différents diamètres qui peuvent aisément relever les eaux de toute la maison.

COURBE DE PERFORMANCES



SCHÉMAS TECHNIQUES

