

# WATERCONDENS PLUS

POMPE DE RELEVAGE POUR CONDENSATS



## ÉCOLOGIQUE

Granules intégrés pour l'évacuation d'une eau saine

## FACILE

Installation rapide

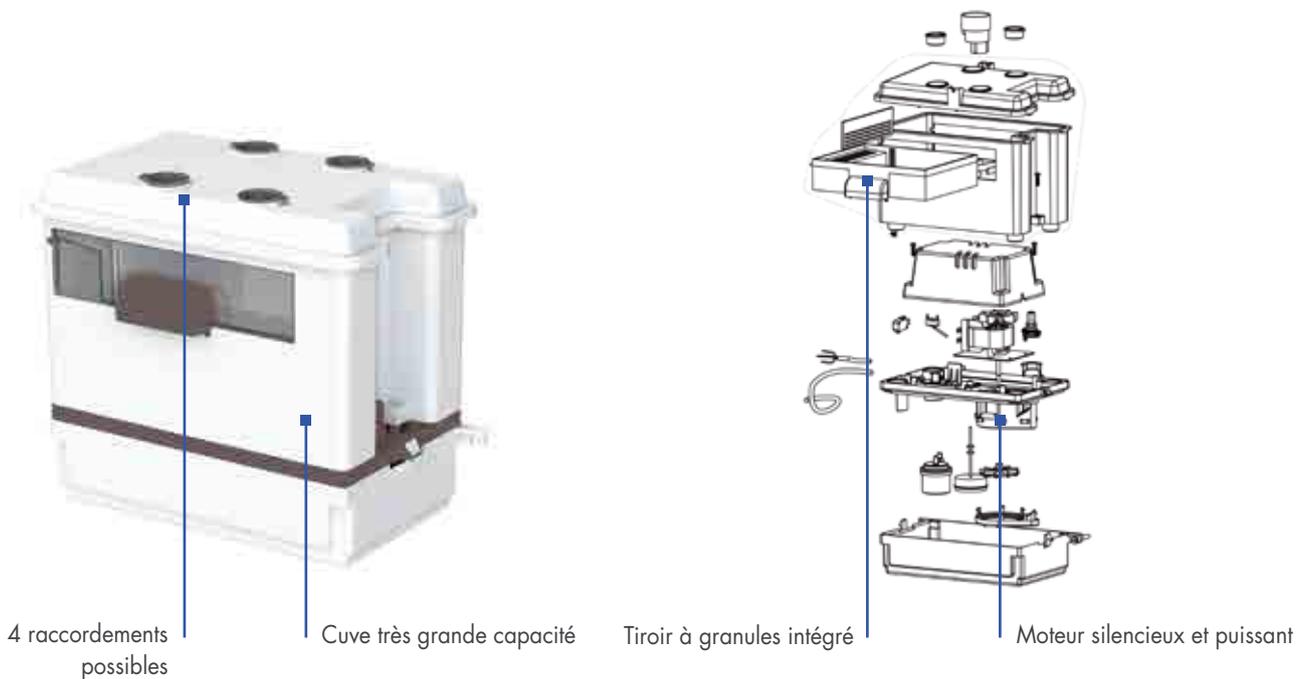
## TRÈS SILENCIEUSE



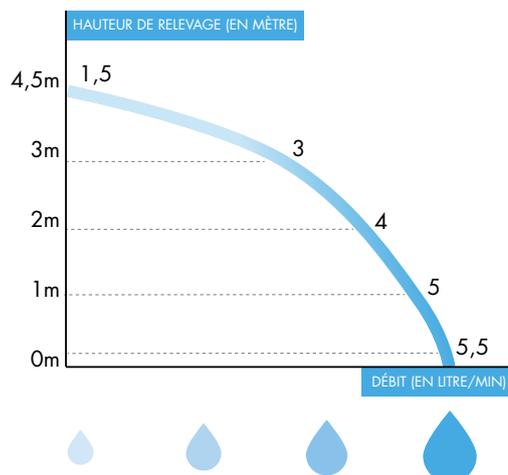
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Dimensions : 280x190x254 mm
- pH min : 2,5
- Puissance absorbée maxi : 60 W
- Classe 1
- Pré-raccordement alarme : câble 3 brins
- Poids net : 2,6 kg
- Indice de protection : IP 20
- Fixation murale et clapet Anti-retour
- 4 raccords possibles
- Cuve 2 L
- Livrée avec : 1 adaptateur d'entrée, 1 flexible d'évacuation (6m), 1 câble d'alimentation de 2 m, 1 sachet de granules.
- Puissance maximale :
  - chaudière à gaz : 50kW
  - chaudière à fioul : 30kW

## VUES TECHNIQUES



## COURBE DE PERFORMANCES



## SCHÉMAS TECHNIQUES

